

Ultrac A

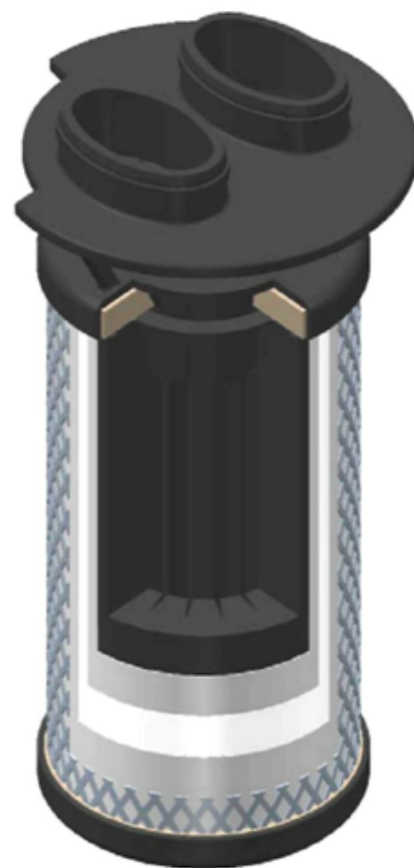
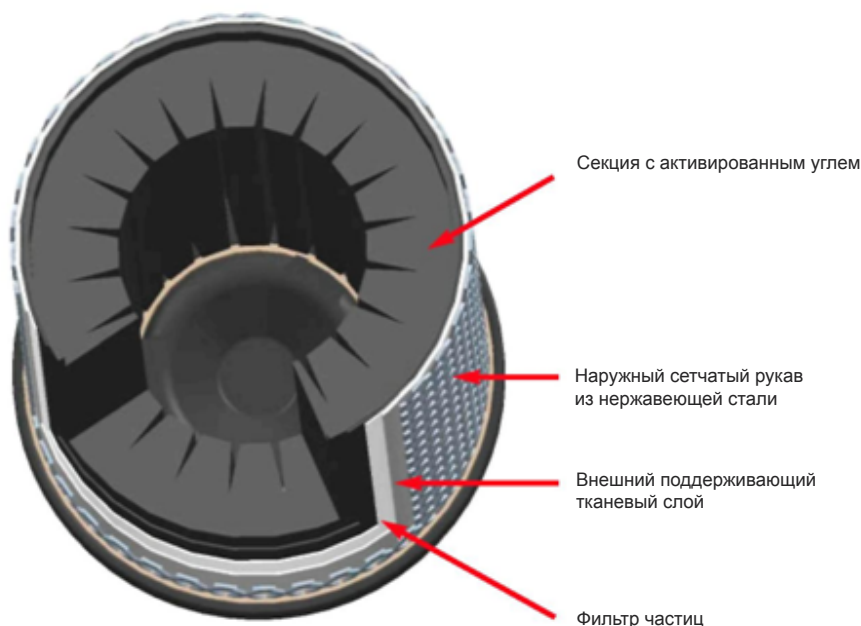
Адсорбционный фильтр для удаления масляных паров, углеводородов и запахов

Описание изделия:

Адсорбционный фильтр Ultrac A имеет две фильтрующие секции. В адсорбционной секции происходит удаление масляных паров, углеводородов и запахов с помощью активированного угля. Частицы задерживаются в секции с пористым фильтрующим элементом из микроволоконной ткани (глубинный фильтр). Дополнительный слой ткани и наружный сетчатый рукав из нержавеющей стали обеспечивают необходимую фиксацию адсорбционной и фильтрующей секций.

Специальная вставка обеспечивает оптимальное распределение потока. Поток направляется наружу изнутри фильтра. Это обеспечивает минимальные потери давления и использование материалов фильтра в полном объеме их ресурса. При надлежащей предварительной очистке (см. «Рекомендуемая предварительная очистка») достигается остаточное содержание масла менее 0,003 мг/м³.

Схема адсорбционного фильтра



Поперечный разрез
адсорбционного фильтра Ultrac

Области применения:

Адсорбционный фильтр Ultrac используется для децентрализованной конечной фильтрации, в частности, в следующих областях:

- Химическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Обеспечение воздуха для дыхания
- Предварительная фильтрация стерильного воздуха
- Разливные машины
- Упаковочные машины
- Пищевая промышленность
- Производство напитков
- Обработка воздуха (воздух КИП и рабочий воздух)



Ultrac A

Особенности:	Эффективность функционирования:
Конструкция, позволяющая достичь наилучшего распределения потока	Минимальные потери давления, позволяющие сократить затраты энергии
Высокая плотность размещения компонентов и внутренняя поверхность из пеноматериала активированного угля	Высокая адсорбирующая способность и повышенная производительность гарантируют оптимальное выполнение очистки на протяжении всего срока службы
Распределитель потока на входе фильтра	Уменьшает сопротивление потока и обеспечивает оптимальный встречный поток адсорбирующего материала
Активированный уголь внедрен в поддерживающий пеноматериал	Предотвращение истирания активированного угля
Секция с пористым фильтроэлементом из микроволокнистой ткани на выходе фильтра	Улучшенное удержание частиц класса 2, согласно ISO8573-1

Материалы:	
Адсорбционная секция	Гранулированный активированный уголь, внедренный в несущий материал из полиуретанового эфира
Материал фильтра	Боросиликат без связующего вещества
Поддерживающая ткань	Волокно полиамида
Соединение	Полиуретан
Заглушки	Полимер, усиленный стекловолокном
2 уплотнительных кольца	Пербунан: без силикона и смесей (стандарт)
Сетчатый рукав	Нерж. сталь 1.4301/304

Эффективность адсорбции АК Некоторые примеры:	
Пары масел	A
Бензол	A
Этан	D
Толуол	A
Уксусная кислота	A
Метанол	B
Ацетон	B
Изопропиловый эфир	A
Метилацетат	B
Серная кислота	A
Сероводород	C
Хлор	B
Фреон	C
Аммиак	C
Цитрусовые плоды	A
Запахи	A

Рекомендуемая температура применения
+10°C...+40°C (Тмакс = +60°C)

Рекомендуемая предварительная очистка		
Остаточное содержание масел менее 0,01 мг/м ³ , напр. при фильтрации через микрофильтр	мг/м	Напр.:

Степень удержания:	
Остаточное содержание масел менее 0,003 мг/м ³ при соответствующей предварительной очистке мг/м ³	at

Обозначения:
A=очень хорошая
B=хорошая
C=слабая
D=очень слабая

Дифференциальное давление на элементе фильтра А, включая корпус фильтра, при абсолютном давлении 8 бар

